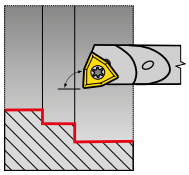
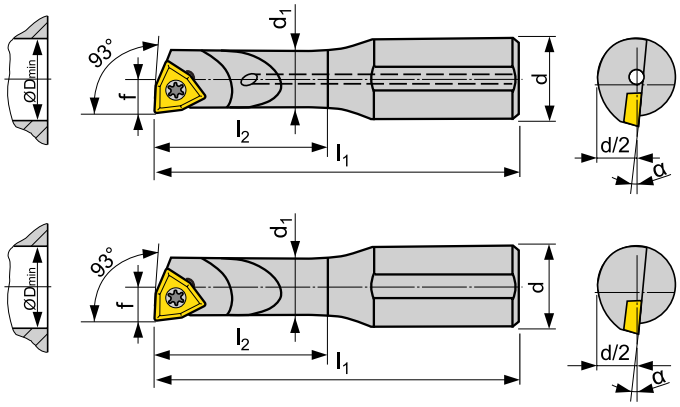
SWUCR/L



214



γ_o° - передний угол λ_s° - угол наклона

ТОКАРНЫЙ РЕЗЕЦ ДЛЯ ВНУТРЕННЕЙ ОБРАБОТКИ

ISO	П/Л	Размеры										[кг]	Запчасти	Пластины
		d	d_1	f	l_1	l_2	D_{min}			α°				
A0508H-SWUCR/L 02	■ / ■	8	5	2,9	100	18	5,8			-17		0,04	SW21	WC.. 0201..
A0608H-SWUCR/L 02	■ / ■	8	6	3,9	100	24	7,8			-12		0,04	SW21	WC.. 0201..
S0508H-SWUCR/L 02	■ / ■	8	5	2,9	100	18	5,8			-17		0,04	SW21	WC.. 0201..
S0608H-SWUCR/L 02	■ / ■	8	6	3,9	100	24	7,8			-12		0,04	SW21	WC.. 0201..

все размеры в [мм]

*) Рекомендованные моменты затяжки винтов - см. стр. 380-381

Тип	Зажимной винт*	Резьба	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Отвертка	Ключ
SW21	T20.037	-	-	-	DMD 1650	-

● складируемый ассортимент, ○ нескладируемый ассортимент,
■ складируемый ассортимент в наличии с 1. 4. 2014, □ нескладируемый ассортимент в наличии с 1. 4. 2014
Актуальный ассортимент представлен в действующем прайс-листе