69871-FMH1

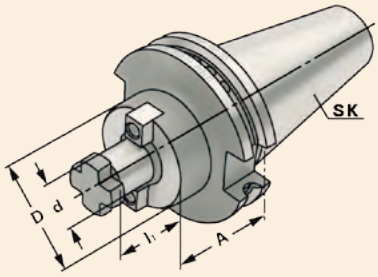
SHELL MILL HOLDERS
UPÍNACÍ TRNY NÁSTRČNÝCH FRÉZ
ОПРАВКИ ДЛЯ НАСАДНЫХ ФРЕЗ
面铣刀柄

Application:
For mounting milling cutters with transverse groove.

Použití:
Pro upnutí fréz s příčnou drážkou.

Применение:
Для установки фрез с торцевым шпоночным пазом.

应用 :
用于安装面铣刀。



DIN 69871 | Form AD/B | ↗ ≤ 0,005 | G6,3 15.000 min^{-1}

Order no. Objednací č. Артикул 订单号	Taper Kužel Конус 锥柄类型	dh6	A	l_1	D
69871.30AD-FMH1.16.040	SK 30	16	40	17	38
69871.30AD-FMH1.22.040	SK 30	22	40	19	48
69871.30AD-FMH1.27.050	SK 30	27	50	21	58
69871.30AD-FMH1.32.050	SK 30	32	50	24	78
69871.40ADB-FMH1.16.035	SK 40	16	35	17	38
69871.40ADB-FMH1.22.035	SK 40	22	35	19	48
69871.40ADB-FMH1.27.040	SK 40	27	40	21	58
69871.40ADB-FMH1.32.050	SK 40	32	50	24	78
69871.40ADB-FMH1.40.050	SK 40	40	50	27	88
69871.40ADB-FMH1.16.100	SK 40	16	100	17	38
69871.40ADB-FMH1.22.100	SK 40	22	100	19	48
69871.40ADB-FMH1.27.100	SK 40	27	100	21	58
69871.40ADB-FMH1.32.100	SK 40	32	100	24	78
69871.40ADB-FMH1.40.100	SK 40	40	100	27	88
69871.40ADB-FMH1.16.160	SK 40	16	160	17	38
69871.40ADB-FMH1.22.160	SK 40	22	160	19	48
69871.40ADB-FMH1.27.160	SK 40	27	160	21	58
69871.40ADB-FMH1.32.160	SK 40	32	160	24	78
69871.40ADB-FMH1.40.160	SK 40	40	160	27	88

d = 40: **For large diameter face mill cutters with four additional threaded holes according to DIN 2079.**
d = 40: **Pro čelní frézy s velkým průměrem včetně čtyř závitových otvorů podle DIN 2079.**
d = 40: Для торцевых насадных фрез большого диаметра с четырьмя дополнительными резьбовыми отверстиями по **DIN 2079.**
d = 40 : 适用于大直径平面铣刀 , 带四个附加螺纹孔 , 符合DIN 2079标准。

Delivery: **With drivers, cross head retaining screw and cylinder head retaining screw for cutters with internal coolant.**
Dodávka: Včetně unašečů, **křížového šroubu nebo upínacího šroubu s válcovou hlavou pro frézy s centrálním přívodem řezné kapaliny.**
Поставляется: **С отвертками, винтом с головкой под крестообразный шлиц и винтом с цилиндрической головкой для фрез с центральной подачей СОЖ**
交付 : 对于内冷刀柄 , 随刀柄配带扳手、十字头螺钉和圆头螺钉。

242

243 -244

190

69871-FMH1

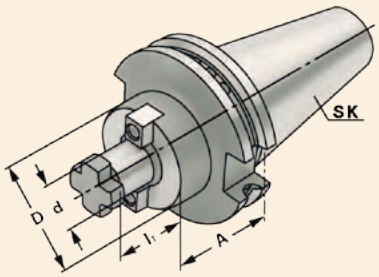
SHELL MILL HOLDERS
UPÍNACÍ TRNY NÁSTRČNÝCH FRÉZ
ОПРАВКИ ДЛЯ НАСАДНЫХ ФРЕЗ
面铣刀柄

Application:
For mounting milling cutters with transverse groove.

Použití:
Pro upnutí fréz s příčnou drážkou.

Применение:
Для установки фрез с торцевым шпоночным пазом.

应用 :
用于安装面铣刀。



DIN 69871 | Form AD/B | ↗ ≤ 0,005 | G6,3 15.000 min^{-1}

Order no. Objednací č. Артикул 订单号	Taper Kužel Конус 锥柄类型	dh6	A	l_1	D
69871.50ADB-FMH1.16.045	SK 50	16	45	17	38
69871.50ADB-FMH1.22.035	SK 50	22	35	19	48
69871.50ADB-FMH1.27.040	SK 50	27	40	21	58
69871.50ADB-FMH1.32.050	SK 50	32	50	24	78
69871.50ADB-FMH1.40.050	SK 50	40	50	27	88
69871.50ADB-FMH1.60.070	SK 50	60	70	40	129
69871.50ADB-FMH1.16.100	SK 50	16	100	17	38
69871.50ADB-FMH1.22.100	SK 50	22	100	19	48
69871.50ADB-FMH1.27.100	SK 50	27	100	21	58
69871.50ADB-FMH1.32.100	SK 50	32	100	24	78
69871.50ADB-FMH1.40.100	SK 50	40	100	27	88
69871.50ADB-FMH1.16.160	SK 50	16	160	17	38
69871.50ADB-FMH1.22.160	SK 50	22	160	19	48
69871.50ADB-FMH1.27.160	SK 50	27	160	21	58
69871.50ADB-FMH1.32.160	SK 50	32	160	24	78
69871.50ADB-FMH1.40.160	SK 50	40	160	27	88
69871.50ADB-FMH1.16.200	SK 50	16	200	17	38
69871.50ADB-FMH1.22.200	SK 50	22	200	19	48
69871.50ADB-FMH1.27.200	SK 50	27	200	21	58
69871.50ADB-FMH1.32.200	SK 50	32	200	24	78
69871.50ADB-FMH1.40.200	SK 50	40	200	27	88

d = 40/d = 60: **For large diameter face mill cutters with four additional threaded holes according to DIN 2079.**

d = 40/d = 60: **Pro čelní frézy s velkým průměrem včetně čtyř závitových otvorů podle DIN 2079.**

d = 40/d = 60: Для торцевых насадных фрез большого диаметра с четырьмя дополнительными резьбовыми отверстиями по **DIN 2079.**

d = 40/d = 60 : 适用于大直径平面铣刀 , 带四个附加螺纹孔 , 符合DIN 2079标准。

Delivery: **With drivers, cross head retaining screw and cylinder head retaining screw for cutters with internal coolant. For d = 60 only with four fixation screws according to DIN 912.**

Dodávka: Včetně unašečů, **křížového šroubu nebo upínacího šroubu s válcovou hlavou pro frézy s centrálním přívodem řezné kapaliny. Pro d = 60 pouze se čtyřmi upínacími šrouby podle DIN 912.**

242

243 - 244

190

Поставляется: **С отвертками, винтом с головкой под крестообразный шлиц и винтом с цилиндрической головкой для фрез с центральной подачей СОЖ. Для d = 60 только с четырьмя крепежными винтами по DIN 912**

交付 : 安装内冷刀具 , 随刀柄配带扳手、十字头螺钉和圆头螺钉。仅对于心轴 d=60的刀柄 , 按照DIN 912标准 配带4个紧固螺钉.